

Ultra-Steel 38.01

Classificação

AWS SFA-5.9 ER 308L

Descrição / Aplicações

Vareta, de baixo teor de C para a soldagem principalmente de aços inoxidáveis austeníticos tipo Cr/Ni 18/8. Ex.: AISI 304 e 304L e aços inoxidáveis ferríticos tipo 13% Cr, resistentes à corrosão química. Resiste à corrosão inter-cristalina até 350°C. Indicado para indústria química, petroquímica, tanques de armazenamento e alimentícia. Produto utilizado no processo TIG.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Fe	Mn
0,03 Máx.	19,5- 22,0	9,0- 11,0	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0,3- 0,65	0,75 Máx.	0,75 Máx.	Bal.	1,0- 2,5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >35%

Resistência à Tração: >520 N/mm²

Limite de escoamento: >300 N/mm²